

Reiter



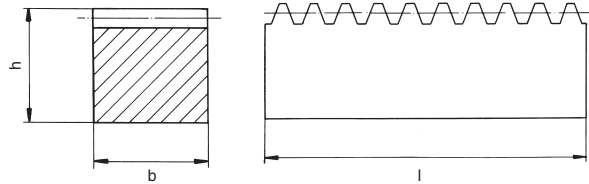
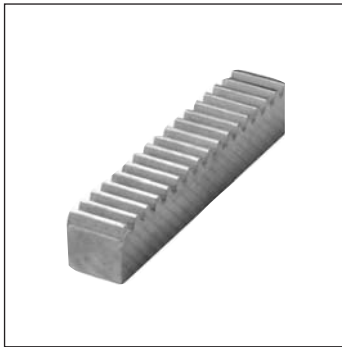
WIR SETZEN ALLES IN BEWEGUNG



BEWEGUNGSTECHNIK VOM FEINSTEN



Standard



- Verzahnung gefräst
- gerade verzahnt
- Eingriffswinkel 20°
- Stahl, ungehärtet
- für Endlosmontage

Modul	Querschnitt b x h	Länge l	Gewicht kg
M=1	15x15	1000 2000	1,65 3,30
M=1,5	17x17	1000 2000	2,07 4,14
M=2	20x20	1000 2000	2,80 5,70
M=2,5	25x25	1000 2000	4,40 8,80
M=3	30x30	1000 2000	6,40 12,70
M=4	40x40	1000 2000	11,30 22,60
M=5	50x50	1000 2000	18,70 35,30
M=6	60x60	1000 2000	25,40 50,90

auf Wunsch

Verzahnung

- Sonderteilungen (Modul 0,2 bis 35; mm-Teilungen)
- bis zu 12 000 mm ungeteilt
- bis Verzahnungsqualität 5 nach DIN 3962/63/67 (Messzahnstange)
- schräg verzahnt
- geschliffene Verzahnung

Bearbeitung

- nach Kundenzeichnung

Querschnitt

- rund
- nach Kundenzeichnung

Material

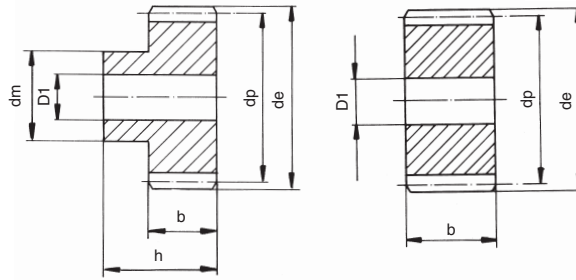
- Messing
- Kunststoff
- rostfreier Stahl

Härtung

- induktionsgehärtet
- einsatzgehärtet
- nitriert



Modul 1 und Modul 1,5



- b = Zahnbreite
- h = Gesamtbreite
- de = Kopfkreis-Ø
- dp = Teilkreis-Ø
- dm = Naben-Ø
- D1 = Bohrungs-Ø
- Z = Zähnezahl

Standard

- Verzahnung gefräst
- gerade verzahnt
- Eingriffswinkel 20°
- C 43, ungehärtet
- vorgebohrt

Modul	Zahnbreite b mm	Gesamtbreite h mm	Stirnräder	Stirnrad-scheiben
M=1	15	25	bis Z = 100	ab Z = 60
M=1,5	17	30	bis Z = 70	ab Z = 31

auf Wunsch

Verzahnung

- Sonderteilungen (Modul 0,2 bis 35; mm-Teilungen)
- bis Verzahnungsqualität 3 nach DIN 3962/63/67 (Meßstirnräder)
- schräg verzahnt
- geschliffene Verzahnung

Durchmesser

- bis 5.000 mm

Material

- Kunststoff (z.B.: Delrin, Polyamid)
- Gußeisen
- Messing
- rostfreier Stahl

Härtung

- induktionsgehärtet
- einsatzgehärtet
- nitriert

Bearbeitung

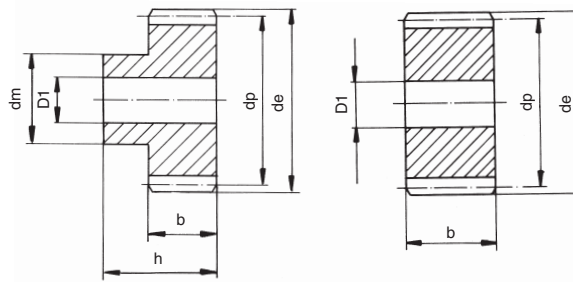
- nach Kundenzeichnung

Z	Modul 1					Modul 1,5				
	de	dp	dm	D1	kg	de	dp	dm	D1	kg
12	14	12	9	6	0,016	21,0	18,0	14	8	0,045
13	15	13	10	6	0,019	22,5	19,5	15	8	0,053
14	16	14	11	6	0,023	24,0	21,0	17	8	0,064
15	17	15	12	6	0,027	25,5	22,5	18	8	0,073
16	18	16	13	6	0,031	27,0	24,0	20	8	0,086
17	19	17	14	6	0,036	28,5	25,5	20	8	0,094
18	20	18	15	8	0,037	30,0	27,0	20	8	0,102
19	21	19	15	8	0,040	31,5	28,5	20	8	0,111
20	22	20	16	8	0,045	33,0	30,0	25	8	0,136
21	23	21	16	8	0,049	34,5	31,5	25	10	0,139
22	24	22	16	8	0,053	36,0	33,0	25	10	0,149
23	25	23	18	8	0,061	37,5	34,5	25	10	0,160
24	26	24	20	10	0,064	39,0	36,0	25	10	0,170
25	27	25	20	10	0,068	40,5	37,5	25	10	0,181
26	28	26	20	10	0,073	42,0	39,0	30	12	0,205
27	29	27	20	10	0,078	43,5	40,5	30	12	0,217
28	30	28	20	10	0,082	45,0	42,0	30	12	0,230
29	31	29	20	10	0,087	46,5	43,5	30	12	0,243
30	32	30	20	10	0,093	48,0	45,0	30	12	0,256
31	33	31	25	10	0,110	49,5	46,5	35	12	0,293
32	34	32	25	10	0,116	51,0	48,0	35	12	0,307
33	35	33	25	10	0,122	52,5	49,5	35	12	0,321
34	36	34	25	10	0,127	54,0	51,0	35	12	0,336
35	37	35	25	10	0,134	55,5	52,5	35	12	0,352
36	38	36	25	10	0,140	57,0	54,0	35	12	0,367
37	39	37	25	10	0,146	58,5	55,5	40	12	0,410
38	40	38	25	10	0,153	60,0	57,0	40	12	0,427
39	41	39	25	10	0,159	61,5	58,5	40	12	0,444
40	42	40	25	10	0,166	63,0	60,0	40	12	0,462
41	43	41	30	10	0,188	64,5	61,5	40	12	0,479
42	44	42	30	10	0,195	66,0	63,0	50	12	0,562
43	45	43	30	10	0,203	67,5	64,5	50	12	0,581
44	46	44	30	10	0,210	69,0	66,0	50	12	0,600
45	47	45	30	10	0,218	70,5	67,5	50	12	0,619
46	48	46	30	10	0,226	72,0	69,0	50	14	0,631

Z	Modul 1					Modul 1,5				
	de	dp	dm	D1	kg	de	dp	dm	D1	kg
47	49	47	30	10	0,234	73,5	70,5	50	14	0,651
48	50	48	30	10	0,242	75,0	72,0	50	14	0,672
49	51	49	30	10	0,250	76,5	73,5	50	14	0,693
50	52	50	30	12	0,253	78,0	75,0	50	14	0,715
51	53	51	40	12	0,300	79,5	76,5	60	14	0,816
52	54	52	40	12	0,309	81,0	78,0	60	14	0,838
53	55	53	40	12	0,318	82,5	79,5	60	14	0,861
54	56	54	40	12	0,327	84,0	81,0	60	14	0,884
55	57	55	40	12	0,336	85,5	82,5	60	14	0,908
56	58	56	40	12	0,346	87,0	84,0	60	16	0,922
57	59	57	40	12	0,355	88,5	85,5	60	16	0,947
58	60	58	40	12	0,365	90,0	87,0	60	16	0,972
59	61	59	40	12	0,375	91,5	88,5	60	16	0,998
60	62	60	40	12	0,385	93,0	90,0	60	16	1,023
61	63	61	50	12	0,445	94,5	91,5	70	16	1,143
62	64	62	50	12	0,455	96,0	93,0	70	16	1,169
63	65	63	50	12	0,466	97,5	94,5	70	16	1,196
64	66	64	50	12	0,477	99,0	96,0	70	16	1,224
65	67	65	50	12	0,488	100,5	97,5	70	16	1,252
66	68	66	50	12	0,499	102,0	99,0	70	16	1,280
67	69	67	50	12	0,510	103,5	100,5	70	16	1,309
68	70	68	50	12	0,522	105,0	102,0	70	16	1,338
69	71	69	50	12	0,533	106,5	103,5	70	16	1,368
70	72	70	50	12	0,545	108,0	105,0	70	16	1,398
72	74	72	50	12	0,432	111,0	108,0	-	16	1,109
75	77	75	50	12	0,469	115,5	112,5	-	16	1,205
76	78	76	50	12	0,482	117,0	114,0	-	16	1,237
80	82	80	50	12	0,535	123,0	120,0	-	16	1,372
85	87	85	-	12	0,604	130,5	127,5	-	16	1,549
90	92	90	50	12	0,678	138,0	135,0	-	16	1,738
95	97	95	-	12	0,756	145,5	142,5	-	16	1,936
100	102	100	50	12	0,838	153,0	150,0	-	16	2,146
110	112	110	-	12	1,015	168,0	165,0	-	16	2,596
114	116	114	-	12	1,090	174,0	171,0	-	16	2,787
120	122	120	-	12	1,208	183,0	180,0	-	16	3,088
127	129	127	-	12	1,353	193,5	190,5	-	16	3,457



Modul 2 und Modul 2,5



b = Zahnbreite
 h = Gesamtbreite
 de = Kopfkreis-Ø
 dp = Teilkreis-Ø
 dm = Naben-Ø
 D1 = Bohrungs-Ø
 Z = Zähnezahl

Standard

- Verzahnung gefräst
- gerade verzahnt
- Eingriffswinkel 20°
- C 43, ungehärtet
- vorgebohrt

Modul	Zahnbreite b mm	Gesamt-breite h mm	Stirnräder	Stirnrad-scheiben
M=2	20	35	bis Z = 72	ab Z = 24
M=2,5	25	40	bis Z = 70	ab Z = 20

auf Wunsch

Verzahnung

- Sonderteilungen (Modul 0,2 bis 35; mm-Teilungen)
- bis Verzahnungsqualität 3 nach DIN 3962/63/67 (Meßstirnräder)
- schräg verzahnt
- geschliffene Verzahnung

Durchmesser

- bis 5.000 mm

Material

- Kunststoff (z.B.: Delrin, Polyamid)
- Gußeisen
- Messing
- rostfreier Stahl

Härtung

- induktionsgehärtet
- einsatzgehärtet
- nitriert

Bearbeitung

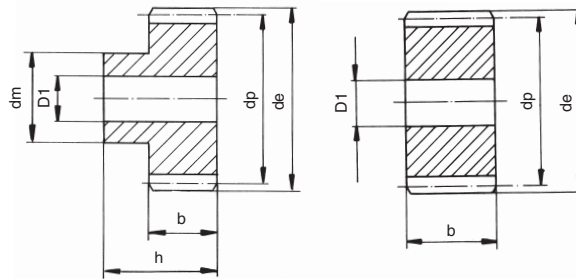
- nach Kundenzeichnung

Z	Modul 2					Modul 2,5				
	de	dp	dm	D1	kg	de	dp	dm	D1	kg
12	28	24	18	10	0,094	35,0	30,0	22	10	0,186
13	30	26	20	10	0,113	37,5	32,5	25	10	0,223
14	32	28	22	10	0,133	40,0	35,0	28	10	0,263
15	34	30	24	10	0,155	42,5	37,5	30	10	0,300
16	36	32	25	10	0,175	45,0	40,0	32	12	0,331
17	38	34	25	10	0,191	47,5	42,5	35	12	0,379
18	40	36	25	10	0,208	50,0	45,0	35	12	0,413
19	42	38	25	10	0,226	52,5	47,5	35	12	0,448
20	44	40	30	10	0,268	55,0	50,0	40	12	0,516
21	46	42	30	12	0,279	57,5	52,5	40	14	0,543
22	48	44	30	12	0,300	60,0	55,0	45	14	0,619
23	50	46	30	12	0,321	62,5	57,5	45	14	0,661
24	52	48	35	12	0,371	65,0	60,0	45	14	0,705
25	54	50	35	12	0,394	67,5	62,5	50	14	0,789
26	56	52	40	12	0,449	70,0	65,0	50	14	0,837
27	58	54	40	12	0,474	72,5	67,5	50	14	0,886
28	60	56	40	12	0,500	75,0	70,0	50	14	0,936
29	62	58	40	14	0,517	77,5	72,5	50	14	0,989
30	64	60	40	14	0,545	80,0	75,0	55	14	1,086
31	66	62	45	14	0,608	82,5	77,5	55	16	1,129
32	68	64	45	14	0,638	85,0	80,0	55	16	1,186
33	70	66	45	14	0,668	87,5	82,5	55	16	1,245
34	72	68	45	14	0,699	90,0	85,0	55	16	1,306
35	74	70	45	14	0,731	92,5	87,5	60	16	1,417
36	76	72	45	14	0,764	95,0	90,0	60	16	1,481
37	78	74	50	14	0,837	97,5	92,5	60	16	1,547
38	80	76	50	14	0,872	100,0	95,0	60	16	1,615
39	82	78	50	14	0,908	102,5	97,5	60	16	1,685
40	84	80	50	14	0,944	105,0	100,0	70	16	1,863
41	86	82	55	16	1,013	107,5	102,5	70	16	1,936
42	88	84	55	16	1,052	110,0	105,0	70	16	2,011
43	90	86	55	16	1,138	112,5	107,5	70	16	2,087
44	92	88	60	16	1,178	115,0	110,0	70	16	2,165
45	94	90	60	16	1,219	117,5	112,5	70	16	2,245
46	96	92	60	16	1,368	120,0	115,0	70	20	2,295

Z	Modul 2					Modul 2,5				
	de	dp	dm	D1	kg	de	dp	dm	D1	kg
47	98	94	70	16	1,411	122,5	117,5	80	20	2,502
48	100	96	70	16	1,454	125,0	120,0	80	20	2,587
49	102	98	70	16	1,499	127,5	122,5	80	20	2,674
50	104	100	70	16	1,544	130,0	125,0	80	20	2,763
51	106	102	70	16	1,590	132,5	127,5	80	20	2,853
52	108	104	70	16	1,637	135,0	130,0	90	20	3,085
53	110	106	70	16	1,685	137,5	132,5	90	20	3,179
54	112	108	70	16	1,734	140,0	135,0	90	20	3,274
55	114	110	70	16	1,784	142,5	137,5	90	20	3,371
56	116	112	70	16	1,834	145,0	140,0	100	20	3,626
57	118	114	70	16	1,886	147,5	142,5	100	20	3,727
58	120	116	70	16	1,938	150,0	145,0	100	20	3,829
59	122	118	70	16	1,991	152,5	147,5	100	20	3,933
60	124	120	70	16	2,046	155,0	150,0	100	20	4,039
61	126	122	80	16	2,224					
62	128	124	80	16	2,280	160,0	155,0	100	20	3,431
63	130	126	80	16	2,337					
64	132	128	80	16	2,394					
65	134	130	80	16	2,453	167,5	162,5	100	20	3,768
66	136	132	80	16	2,512					
67	138	134	80	16	2,573	172,5	167,5	100	20	4,002
68	140	136	80	16	2,634					
69	142	138	80	16	2,696					
70	144	140	80	16	2,759	180,0	175,0	100	20	4,365
72	148	144	80	16	2,359	185,0	180,0	-	20	4,616
75	154	150	-	20	2,531	192,5	187,5	-	20	5,005
76	156	152	-	20	2,599	195,0	190,0	-	20	5,138
80	164	160	-	20	2,880	205,0	200,0	-	25	5,639
85	174	170	-	20	3,252	217,5	212,5	-	25	6,365
90	184	180	-	20	3,646	230,0	225,0	-	25	7,133
95	194	190	-	20	4,061	242,5	237,5	-	25	7,945
100	204	200	-	20	4,499	255,0	250,0	-	25	8,800
110	224	220	-	20	5,440	280,0	275,0	-	25	10,64
114	232	228	-	20	5,841	290,0	285,0	-	25	11,42
120	244	240	-	20	6,469	305,0	300,0	-	25	12,65
127	258	254	-	20	7,242	322,5	317,5	-	25	14,16



Modul 3 und Modul 4



b = Zahnbreite
 h = Gesamtbreite
 de = Kopfkreis-Ø
 dp = Teilkreis-Ø
 dm = Naben-Ø
 D1 = Bohrungs-Ø
 Z = Zähnezahl

Standard

- Verzahnung gefräst
- gerade verzahnt
- Eingriffswinkel 20°
- C 43, ungehärtet
- vorgebohrt

Modul	Zahnbreite b mm	Gesamtbreite h mm	Stirnräder	Stirradscheiben
M=3	30	50	bis Z = 65	ab Z = 30
M=4	40	60	bis Z = 60	ab Z = 12

auf Wunsch

Verzahnung

- Sonderteilungen (Modul 0,2 bis 35; mm-Teilungen)
- bis Verzahnungsqualität 3 nach DIN 3962/63/67 (Meßstirnräder)
- schräg verzahnt
- geschliffene Verzahnung

Durchmesser

- bis 5.000 mm

Material

- Kunststoff (z.B.: Delrin, Polyamid)
- Gußeisen
- Messing
- rostfreier Stahl

Härtung

- induktionsgehärtet
- einsatzgehärtet
- nitriert

Bearbeitung

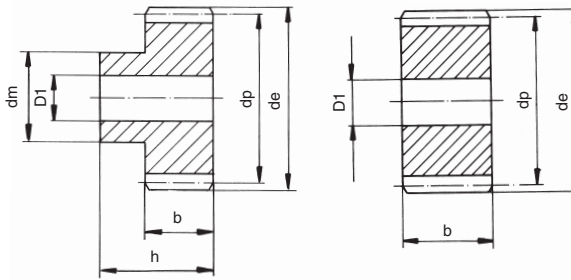
- nach Kundenzeichnung

Z	Modul 3					Modul 4				
	de	dp	dm	D1	kg	de	dp	dm	D1	kg
12	42	36	27	12	0,332	56	48	35	14	0,760
13	45	39	30	12	0,393	60	52	40	14	0,903
14	48	42	33	12	0,460	64	56	45	14	1,059
15	51	45	35	12	0,524	68	60	45	14	1,175
16	54	48	38	14	0,586	72	64	50	16	1,330
17	57	51	42	14	0,676	76	68	50	16	1,461
18	60	54	45	14	0,763	80	72	50	16	1,598
19	63	57	45	14	0,823	84	76	60	16	1,863
20	66	60	45	14	0,887	88	80	60	16	2,014
21	69	63	45	16	0,938	92	84	70	16	2,316
22	72	66	50	16	1,060	96	88	70	16	2,481
23	75	69	50	16	1,132	100	92	75	20	2,686
24	78	72	50	16	1,208	104	96	75	20	2,865
25	81	75	60	16	1,408	108	100	75	20	3,052
26	84	78	60	16	1,489	112	104	75	20	3,245
27	87	81	60	16	1,574	116	108	75	20	3,446
28	90	84	60	16	1,661	120	112	75	20	3,653
29	93	87	60	16	1,752	124	116	75	20	3,868
30	96	90	60	16	1,845	128	120	75	20	4,090
31	99	93	60	16	1,942	132	124	80	20	4,404
32	102	96	70	16	2,184	136	128	80	20	4,639
33	105	99	70	16	2,287	140	132	80	20	4,882
34	108	102	70	16	2,392	144	136	80	20	5,132
35	111	105	70	16	2,501	148	140	80	20	5,389
36	114	108	70	20	2,572	152	144	80	25	5,578
37	117	111	70	20	2,687	156	148	80	25	5,146
38	120	114	80	20	2,969	160	152	80	25	5,424
39	123	117	80	20	3,089	164	156	80	25	5,709
40	126	120	80	20	3,212	168	160	80	25	6,001
41	129	123	80	20	3,338					
42	132	126	80	20	3,468	176	168	-	25	6,700
43	135	129	80	20	3,600					
44	138	132	90	20	3,922					
45	141	135	90	20	4,060	188	180	80	25	7,566
46	144	138	90	20	4,201					

Z	Modul 3					Modul 4				
	de	dp	dm	D1	kg	de	dp	dm	D1	kg
47	147	141	100	20	4,554					
48	150	144	100	20	4,701	200	192	80	25	8,590
49	153	147	100	20	4,851					
50	156	150	100	20	3,904	208	200	80	25	9,308
52	162	156	-	20	4,219	216	208	-	25	10,05
55	171	165	100	20	4,713	228	220	-	25	11,23
57	177	171	100	20	5,057	236	228	-	25	12,04
60	186	180	100	20	5,596	248	240	80	25	13,32
62	192	186	100	20	5,970					
65	201	195	100	20	6,554	268	260	-	25	15,59
70	216	210	-	25	7,523	288	280	-	25	18,03
72	222	216	-	25	7,957					
75	231	225	-	25	8,629	308	300	-	25	20,66
76	234	228	-	25	8,859	312	304	-	30	21,11
80	246	240	-	25	9,809	328	320	-	30	23,36
85	261	255	-	25	11,06	348	340	-	30	26,34
90	276	270	-	25	12,39	368	360	-	30	29,48
95	291	285	-	25	13,79	388	380	-	30	32,81
100	306	300	-	25	15,27	408	400	-	30	36,31
110	336	330	-	25	18,45	448	440	-	30	43,84
114	348	342	-	30	19,73	464	456	-	30	47,05
120	366	360	-	30	21,85					
127	387	381	-	30	24,45					



Modul 5 und Modul 6



b = Zahnbreite
h = Gesamtbreite
de = Kopfkreis-Ø
dp = Teilkreis-Ø
dm = Naben-Ø
D1 = Bohrungs-Ø
Z = Zähnezahl

Standard

- Verzahnung gefräst
- gerade verzahnt
- Eingriffswinkel 20°
- C 43, ungehärtet
- vorgebohrt

Modul	Zahnbreite b mm	Gesamt- breite h mm	Stirnräder	Stirnrads- scheiben
M=5	50	75	bis Z = 60	ab Z = 32
M=6	60	80	bis Z = 30	ab Z = 12

auf Wunsch

Verzahnung

- Sonderteilungen
(Modul 0,2 bis 35;
mm-Teilungen)
- bis Verzahnungsqualität 3
nach DIN 3962/63/67
(Meßstirnräder)
- schräg verzahnt
- geschliffene Verzahnung

Durchmesser

- bis 5.000 mm

Material

- Kunststoff (z.B.: Delrin, Polyamid)
- Gußeisen
- Messing
- rostfreier Stahl

Härtung

Bearbeitung

- nach Kundenzeichnung

- induktionsgehärtet
- einsatzgehärtet
- nitriert

Z	Modul 5					Modul 6				
	de	dp	dm	D1	kg	de	dp	dm	D1	kg
12	70	60	45	20	1,460	84	72	54	20	2,472
13	75	65	50	20	1,725	90	78	60	20	2,892
14	80	70	55	20	2,010					
15	85	75	60	20	2,316	102	90	70	20	3,795
16	90	80	65	20	2,642	108	96	75	20	4,290
17	95	85	70	20	2,989					
18	100	90	70	20	3,257	120	108	80	20	5,278
19	105	95	70	20	3,539					
20	110	100	80	20	4,041	132	120	90	20	6,462
21	115	105	80	20	4,350					
22	120	110	80	20	4,673					
23	125	115	90	20	5,244					
24	130	120	90	20	5,594	156	144	110	25	9,083
25	135	125	90	20	5,958	162	150	110	25	9,713
26	140	130	100	20	6,597					
27	145	135	100	20	6,989					
28	150	140	100	25	7,302	180	168	-	25	10,41
29	155	145	110	25	8,010					
30	160	150	110	25	8,443	192	180	100	25	11,89
32	170	160	-	25	7,687	204	192	-	25	13,45
35	185	175	-	25	9,150	222	210	-	25	15,98
38	200	190	100	25	10,74	240	220	-	25	18,73
40	210	200	100	25	11,86	252	240	-	25	20,67
45	235	225	-	25	14,92					
48	250	240	-	25	16,92					
50	260	250	-	30	18,21					
52	270	260	-	30	19,67					
55	285	275	-	30	21,96					
57	295	285	-	30	23,55					
60	310	300	100	30	26,05					
65	335	325	-	30	30,48					
70	360	350	-	30	35,25					
75	385	375	-	30	40,37					
76	390	380	-	30	41,44					
80	410	400	-	30	45,84					

Z	Modul 5					Modul 6				
	de	dp	dm	D1	kg	de	dp	dm	D1	kg
85	435	425	-	30	51,64					
90	460	450	-	30	57,80					
95	485	475	-	30	64,29					
100	510	500	-	30	71,13					
110	560	550	-	30	85,83					
114	580	570	-	30	92,10					



Spezialausführungen

Duplex-Kettenrad



Duplex-Kettenradscheibe



Kettenrad mit gehärteten Zähnen



Kettenrad mit Kettenradscheibe



Stirnrad mit Kettenrad



Kettenrad für Förderkette



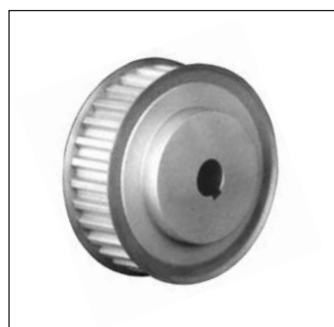
Stirnrad



Keilriemenscheibe



Zahnriemenrad



Ritzelwelle schrägverzählt

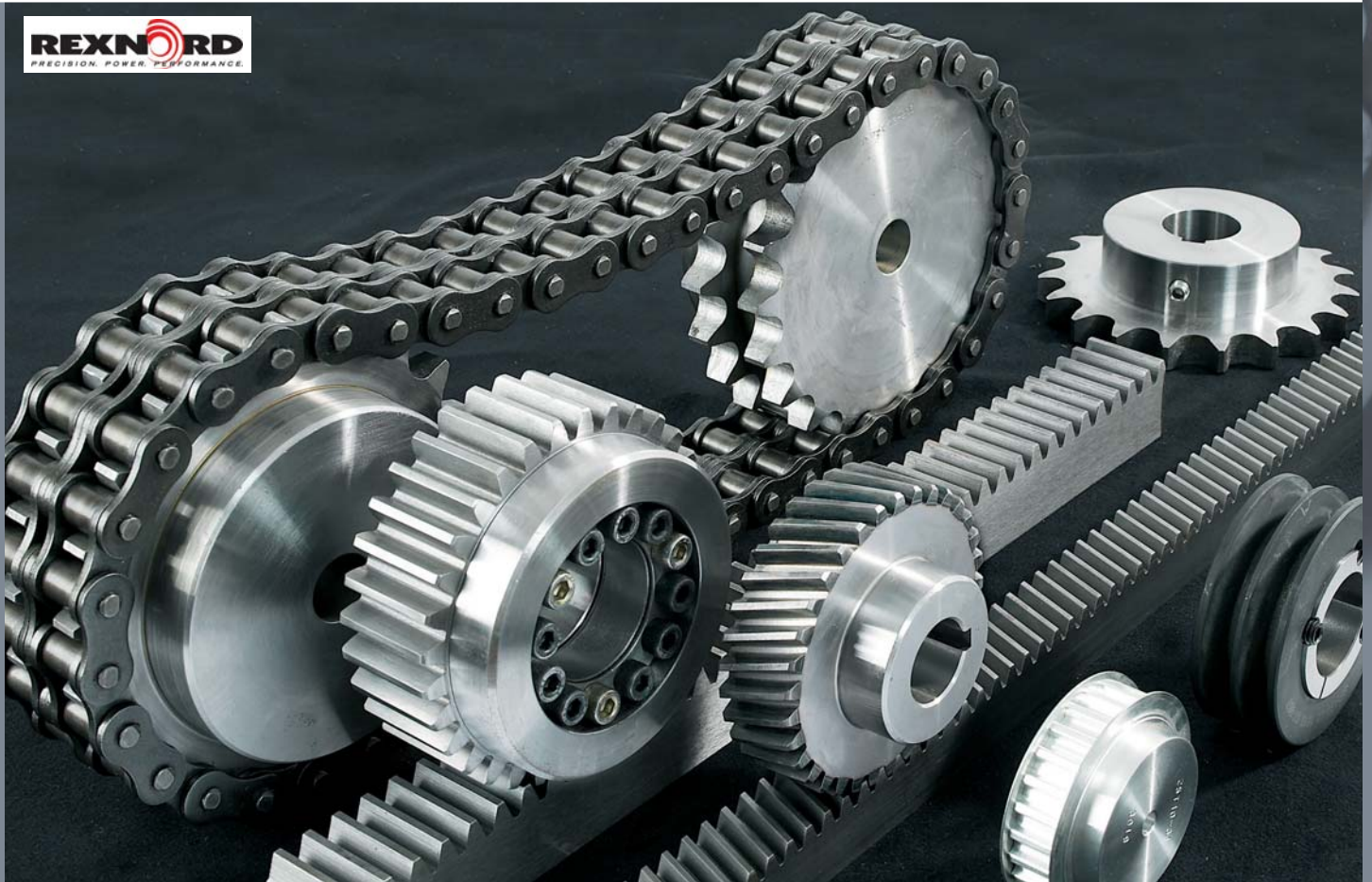


Rundzahnstange



Zahnstange





Antriebstechnik

Als einer der führenden Anbieter von Antriebselementen sind neben Ketten auch Verzahnungsteile ein wichtiger Bereich unseres Lieferprogrammes. Durch unser umfangreiches Lager an Kettenrädern, Zahnstangen und Stirnrädern können wir Standard-Artikel schnell und kostengünstig anbieten. Sie benötigen einbaufertige Produkte? Die Bearbeitungsmöglichkeiten auf modernsten CNC-Bearbeitungszentren im eigenen Haus in Verbindung mit unserem Lager machen uns besonders flexibel.

Natürlich liefern wir auch komplette Sonderanfertigungen nach Zeichnung, wie z.B.:

- Kettenräder für Rollenketten bis 4" Teilung (101,60 mm), 64 B bzw. ASA 240, bis \varnothing 3200 mm, Kettenräder für Förderketten
- Stirnräder gerade oder schräg verzahnt, gefräste Verzahnung von Modul 0,5 - 30, bis \varnothing 3200 mm, geschliffene Verzahnung bis Modul 10 und \varnothing 800 mm, bis Qualität 4, mit Innenverzahnung bis Modul 12 und \varnothing 1400 mm
- Zahnstangen gerade oder schräg verzahnt, gefräste Verzahnung von Modul 0,5 - 30 und Teilung 2 - 10 mm, bis zu 6000 mm Länge und 250 x 250 mm Querschnitt, mit geschliffener Verzahnung bis Qualität 5, mit spezieller Oberflächenbehandlung wie z.B. gehärtet, nitriert, verzinkt, brüniert, etc.

Reiter



Heinrich Reiter GmbH

Pfarrgasse 85
A-1230 Wien

Tel.: +43(0)1/616 1255-0

Fax: +43(0)1/616 1255-43

e-mail: office@hreiter.at

www.hreiter.at • www.lineartechnik.at



Unsere Partner garantieren höchste Qualität.

