



Merkmale:

- Einfache Montage und verringerte Wartungskosten durch axial geteiltes Mittelelement
- Lamellenpakete aus rostfreiem Stahl im Lieferumfang standardmäßig enthalten
- Hohe Drehzahlen und Nenn Drehmomente durch geteiltes und geführtes Mittelelement

Einsatzbereiche:

- Pumpen
- Kompressoren
- Förderanlagen
- Papiermaschinen
- Pulper
- Walzantriebe

Konform mit Industrierichtlinie(n):

- API 610/ISO 13709
- ISO 14691
- ATEX II 2G c T5

Rexnord Thomas SR54RDG Lamellenkupplung

Kundenorientierte Lösungen.

Zuverlässige Leistung.

Bewährte Marken.

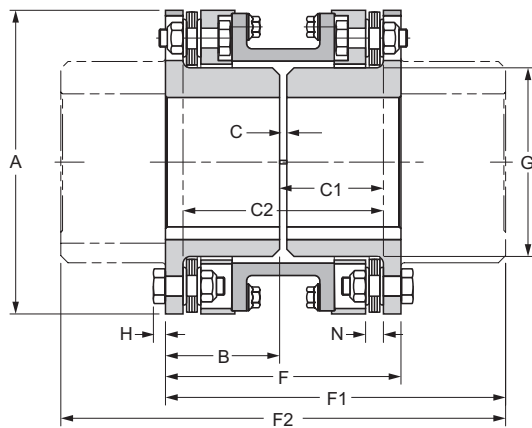
Rexnord® ist ein zuverlässiger Partner an Ihrer Seite, wenn Sie technisch anspruchsvolle Produkte zur Steigerung von Produktivität und Effizienz benötigen. Wir bieten Ihnen hochwertige Qualitätserzeugnisse für Ihre industriellen Einsatzfälle - weltweit. In enger Zusammenarbeit unterstützen wir Sie dabei, Ihre Wartungskosten zu reduzieren, überflüssige Lagerbestände zu verringern und Ausfallzeiten Ihrer Anlagen zu vermeiden.

Thomas SR54RDG

Kupplung mit direkt verbundenen Flanschen mit flexiblen Lamellen und verringertem Durchmesser mit hoher Leistungsdichte. Die Konstruktion mit einem geteilten, geführten Mittelelement ermöglicht hohe Drehzahlen und Nenn Drehmomente. Servicearbeiten an der Kupplung können ohne Verschieben der Naben oder angebotenen Anlagenteile durchgeführt werden.



ATEX II 2G c T5



Drehmomentanforderungen Angetriebene Maschine	Typische Anwendungen für Anlagen mit Elektromotor oder Turbinenantrieb	Typischer Servicefaktor
	Konstantes Drehmoment, wie z.B. bei Zentrifugalpumpen, Gebläsen und Kompressoren	1.0
	Dauerbetrieb mit geringen Drehmomentschwankungen, einschl. Kunststoffextruder und Druckgebläse	1.5
	Leichte Stoßbelastungen von Metallpressen, Kühltürmen und Baumstammsschleppern	2.0
	Mittlere Stoßbelastungen, wie bei Muldenkippern, Steinbrechern, Schwingsieben	2.5
	Hohe Stoßbelastungen mit teilweise negativen Drehmomenten von Kolbenpumpen, Kompressoren, Wendetischen	3.0
	Häufige Drehmomentwechsel, wie bei Kolbenkompressoren mit häufigen Drehmomentwechseln, jedoch nicht zwingend Gegendrehungen	Kontaktieren Sie Rexnord Engineering

Kupplung Größe	Max. Bohrung innen mm	A mm	B mm	C mm	C1** mm	F mm	F1** mm	H mm	N mm	G mm	C2*** mm	F2*** mm
125	30	97	48	3,0	44,5	99	125	4,3	6,9	44	85,9	152,4
162	42	114	48	3,0	45,0	99	137	4,3	7,4	59	86,9	175,8
200	58	141	54	3,0	49,8	111	156	5,6	9,1	83	96,5	201,2
225	65	149	56	3,0	51,6	114	174	5,6	9,1	89	100,1	233,2
262	74	175	66	4,8	61,5	136	200	6,4	11,9	105	118,1	264,4
312	95	199	72	4,8	66,5	149	225	7,6	12,7	127	128,3	300,0
350	100	223	83	6,4	77,7	173	256	8,6	13,7	140	149,1	339,6
375	114	247	90	6,4	82,8	187	275	9,9	15,0	154	159,3	362,5
425	120	267	101	6,4	91,7	208	300	10,7	15,7	167	177,0	392,9
450	130	287	114	7,9	105,4	236	334	11,9	18,0	178	202,9	431,5
500	137	327	121	7,9	109,7	251	358	12,7	19,8	200	211,6	465,6
550	150	367	136	9,7	123,7	282	400	14,7	23,1	222	237,7	517,1
600	166	406	152	9,7	137,2	314	442	17,0	24,9	236	264,7	569,5
700	195	464	178	9,7	158,0	365	514	19,1	30,5	276	306,3	661,9

** Eine innere und eine äußere Nabe.
 *** Zwei äußere Naben.

Kupplung Größe	Max RPM (1)		Max. Dauerdrehmoment Nm	Max. Überlastdrehmoment Nm	m (2) kg	J (2) kgm ²	Axialversatz mm
	ungewuchtet	gewuchtet					
125	4 600	10 500	305	610	3,1	0,004	±0,91
162	4 200	9 700	604	1 208	4,2	0,007	±0,91
200	3 800	8 600	1 185	2 371	7,3	0,020	±0,91
225	3 700	8 400	1 976	3 951	8,6	0,025	±0,91
262	3 600	7 400	3 706	7 413	14,1	0,056	±1,09
312	3 000	6 700	5 803	11 605	20,9	0,112	±1,29
350	2 800	6 200	7 552	15 105	30,0	0,202	±1,42
375	2 500	4 800	11 323	22 646	40,0	0,339	±1,57
425	2 300	5 400	15 161	30 323	53,1	0,521	±1,70
450	2 200	5 000	16 979	33 958	69,9	0,787	±1,82
500	2 000	4 600	27 817	55 633	101,7	1,454	±2,02
550	1 900	4 200	37 300	74 599	147,1	2,625	±2,33
600	1 800	3 900	48 973	97 945	198,4	4,360	±2,59
700	1 700	3 600	76 180	152 359	298,3	8,485	±2,92

Größere Größen bis 194600 Nm Max. Dauerdrehmoment lieferbar auf Anfrage.
 (1) Kontaktieren Sie uns bezügl. Drehzahlgrenzen und Wuchtempfehlungen.
 (2) Gewicht (m) und Massenträgheit (J) bezogen auf Standard-Nabenlängen, max. Bohrungen und Standardmaß C.