



Merkmale:

- Optimale Drehmomentdichten für minimale Radialbelastungen/ niedrigere Gesamtbetriebskosten
- Konusbolzen sorgen für eine schnelle Montage ohne Gefahr einer Beschädigung des Lamellenpakets
- Standardmässiges Auswuchten ohne Spezialwerkzeuge
- Erhöhte Lebensdauer durch serienmäßige Überlastbuchsen
- Serienmäßige Manganphosphat-schutzlackierung

Einsatzbereiche:

- Pumpen
- Kompressoren
- Ventilatoren
- Synchronisierte Walzen
- Drahtvorschübe
- Gebläse

Konform mit Industrierichtlinie(n):

- API 671/ISO 10441 (sofern angegeben)
- API 610/ISO 13709
- ISO 14691
- ATEX II 2GD c T6

Sonderanfertigungen:

- Elektrisch isolierte Ausführung
- Drehsteifigkeit angepasst
- Axialspielbegrenzung
- Drehmomentmesser
- Verringerte Funkenbildung

Rexnord Thomas XTSR71 Lamellenkupplung

Kundenorientierte Lösungen. Zuverlässige Leistung. Bewährte Marken.

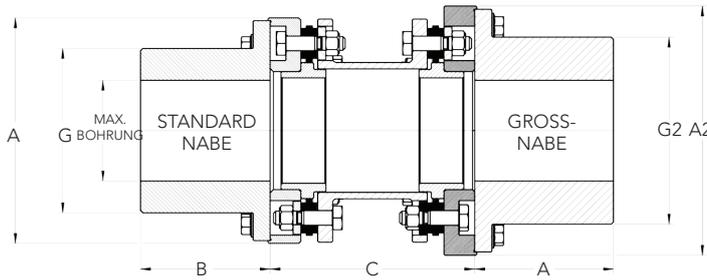
Rexnord® ist ein zuverlässiger Partner an Ihrer Seite, wenn Sie technisch anspruchsvolle Produkte zur Steigerung von Produktivität und Effizienz benötigen. Wir bieten Ihnen hochwertige Qualitätserzeugnisse für Ihre industriellen Einsatzfälle - weltweit. In enger Zusammenarbeit unterstützen wir Sie dabei, Ihre Wartungskosten zu reduzieren, überflüssige Lagerbestände zu verringern und Ausfallzeiten Ihrer Anlagen zu vermeiden.

Thomas XTSR71

Jahrzehntelang galten die Thomas® SR71-Kupplungen als führend im Bereich Verlässlichkeit. Mit der Einführung der XTSR71 hat Rexnord bei Konstruktion und Leistungsfähigkeit neue Maßstäbe gesetzt. Auch die neue Bauweise beinhaltet das geführte Mittelelement für eine schnelle und zeitsparende Montage und Wuchtung. Zusätzlich verfügt die XTSR71 über optimale Drehmomentdichten, Radialbelastungen werden auf ein Minimum reduziert, bei maximaler Drehmomentübertragung. Verlässliche Leistung - mit Sicherheit. Die XTSR71 wird werksseitig gemäß API610 / ISO 13709 gefertigt und entspricht, sofern spezifiziert, den Richtlinien API671 / ISO 10441.



ATEX II 2GD c T6



Drehmomentanforderungen Antriebsmaschine	Typische Anwendungen für Anlagen mit Elektromotor oder Turbinenantrieb	Typischer Servicefaktor
	Konstantes Drehmoment, wie z.B. bei Zentrifugalpumpen, Gebläsen und Kompressoren	1.0
	Dauerbetrieb mit geringen Drehmomentchwankungen, einschl. Kunststoffextruder und Druckgebläse	1.5
	Leichte Stoßbelastungen von Metallpressen, Kühltürmen und Baumstammsschleppern	2.0
	Mittlere Stoßbelastungen, wie bei Muldenkippern, Steinbrechern, Schwingesieben	2.5
	Hohe Stoßbelastungen mit teilweise negativen Drehmomenten von Kolbenpumpen, Kompressoren, Wendetischen	3.0
	Häufige Drehmomentwechsel, wie bei Kolbenkompressoren mit häufigen Drehmomentwechseln, jedoch nicht zwingend Gegendrehungen	Kontaktieren Sie Rexnord Engineering

Kupplung Größe**	Max. Bohrung SH mm	Max. Bohrung LH mm	A SH mm	A LH mm	B SH mm	B LH mm	Min C mm	G SH mm	G LH mm
726	42	52	95,0	108,0	35	42	65	59	73
826	52	61	108,0	129,0	42	51	77	73	86
996	61	75	129,0	140,0	51	82	92	86	104
1088	74	90	140,0	166,0	82	95	96	104	123
1298	88	102	166,0	199,0	95	114	115	123	145
1548	102	118	199,0	220,0	114	122	135	145	165
1698	118	130	220,0	245,4	122	135	151	165	182
1928	130	142	245,4	264,0	135	155	161	182	200
2068	142	155	264,0	290,5	155	167	187	200	220
2278	155	166	290,5	313,0	167	190	196	220	236
2468	166	200	313,0	345,0	190	185	209	236	280
2698	200	220	345,0	381,0	185	200	236	280	308
2888	220	235	381,0	405,0	200	191	255	308	332
3058	235	254	405,0	437,0	191	225	257	332	355
3358	254	280	437,0	482,0	225	257	287	355	398
3668	280	295	482,0	503,0	257	249	310	398	419

SH= kleine Nabe LH= Großnabe

Kupplung Größe**	Max. kW / 100 RPM	Max. RPM		Max. Dauer-drehmoment	Max. Überlast-drehmoment	Gewicht*	Gewichts- veränderung je mm von "C"	WR ² *	WR ² Veränderung je mm von "C"	Axial- versatz
	1,0	ungewuchtet	gewuchtet	Nm	Nm	kg	kg	kgm ²	kgm ²	mm
726	3,1	11000	20000	297	594	3,0	0,0031	0,004	0,000002	±1,3
826	5,8	9900	18500	554	1110	4,7	0,0054	0,007	0,000005	±1,5
996	9,7	8800	15000	927	1850	8,2	0,0050	0,019	0,000007	±1,8
1088	23,0	8000	14000	2190	4390	12,2	0,0097	0,033	0,000014	±1,3
1298	37,2	7100	12000	3550	7100	20,4	0,0118	0,079	0,000027	±1,6
1548	61,9	6300	10000	5910	11800	34,6	0,0161	0,189	0,000053	±1,8
1698	85,7	5900	9100	8190	16400	46,4	0,0214	0,316	0,000083	±2,0
1928	116,0	5500	8500	11100	22200	62,3	0,0251	0,531	0,000129	±2,3
2068	161,0	5200	7800	15400	30700	84,4	0,0325	0,839	0,000188	±2,5
2278	209,0	4900	7100	19900	39900	109,0	0,0378	1,30	0,000268	±2,7
2468	274,0	4600	6500	26200	52400	142,0	0,0451	1,94	0,000379	±3,0
2698	376,0	4300	6000	35900	71900	183,0	0,0572	3,31	0,000561	±3,2
2888	492,0	4000	5500	47000	94000	255,0	0,0716	5,35	0,000771	±3,5
3058	545,0	3900	5200	52000	104000	273,0	0,0723	6,79	0,000918	±3,7
3358	735,0	3700	4600	70200	140000	366,0	0,0907	10,40	0,000138	±4,0
3668	987,0	3400	4300	94300	189000	514,0	0,111	17,60	0,00202	±4,4

* Gewicht und WR² bei minimalem DBSE und max. Bohrung berechnet.
 ** Größen bis zu 283 000 Nm und max. Bohrung 405 mm