

**Merkmale:**

- Verlängerte Lebensdauer durch konische Gitter aus legiertem Stahl
- Verlängerte Wartungsintervalle bei Verwendung von Falk Langzeitfett
- Einfache Wartung durch den direkten Austausch vor Ort
- Optimale Dämpfung von Stoß- und Schwingungsbelastungen durch das Original Falk Steelflex T-Gitter-Design

**Einsatzbereiche:**

- Papiermaschinen
- Kugelmühlen
- Rollgänge
- Schlammumpen
- Förderanlagen
- Gebläse und Ventilatoren
- Centrifugal pumps

**Konform mit Industrierichtlinie(n):**

- ATEX II 2GD c T6

**Sonderanfertigungen:**

- Typ T63 Scheibenbremse
- Typ T90 Schwungrad
- Typ BW Bremsscheibe
- Insgesamt 12 verschiedene Ausführungen zur Auswahl

# Rexnord Falk Steelflex Gitterkupplung

## Kundenorientierte Lösungen. Zuverlässige Leistung. Bewährte Marken.

Rexnord® ist ein zuverlässiger Partner an Ihrer Seite, wenn Sie technisch anspruchsvolle Produkte zur Steigerung von Produktivität und Effizienz benötigen. Wir bieten Ihnen hochwertige Qualitätserzeugnisse für Ihre industriellen Einsatzfälle - weltweit. In enger Zusammenarbeit unterstützen wir Sie dabei, Ihre Wartungskosten zu reduzieren, überflüssige Lagerbestände zu verringern und Ausfallzeiten Ihrer Anlagen zu vermeiden.

**Falk Steelflex T10 Gitterkupplungen**

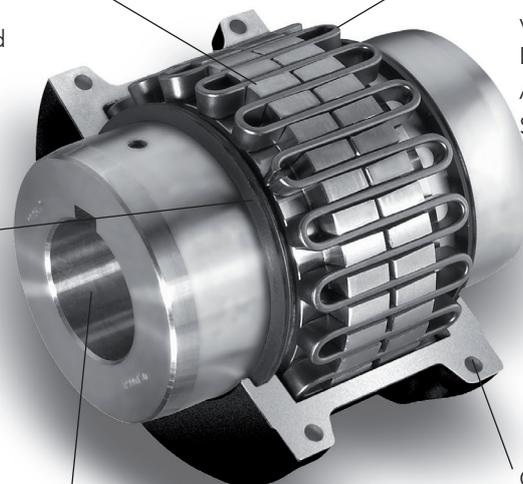
Die vor Ort auswechselbare Konstruktion reduziert austauschbedingte Stillstände auf ein Minimum - kein Verschieben der Naben, keine Neuausrichtung der Wellen. Die Falk Steelflex-Kupplung ist äußerst wartungsarm. Bei einer Schmierung mit Falk Langzeitfett (LTG) muss erst nach fünf Jahren nachgeschmiert werden. Das Original Falk Steelflex T-Gitter-Design sorgt für ausgezeichnete Schwingungsdämpfung, Spitzendrehmomentlasten werden um bis zu 30% verringert, angebundene Maschinenteile besser vor Verschleiß geschützt.

Falk ist eine Rexnord-Marke.

Das konische T-Gitterprofil fügt sich ebenmäßig in die Nabe ein - für problemlosen Einbau und einfache Wartung

Widerstandsfähige Nitrildichtungen verhindern Schmiermittelverluste und das Eindringen von Wasser, Staub oder anderen Stoffen

Die kugelgestrahlten Gitter aus hochfestem, legiertem Stahl sind zur Federhärte vergütet; die erhöhte Dauerfestigkeit schützt die Anlage vor Stoß- und Schwingungsbelastungen

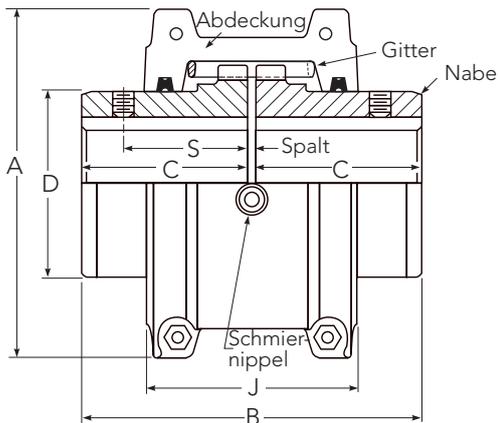


Stahlfertigung für maximale Festigkeit; Präzisionsbearbeitung auf 0,001 Zoll genau - Messung der Wellenausrichtung mit jeder Nabenoberfläche möglich

Grade-5-Kopfschrauben gewährleisten das Haltevermögen der Abdeckungsbefestigung



ATEX II 2GD c T6



Drehmomentanforderungen Angetriebene Maschine	Typische Anwendungen für Anlagen mit Elektromotor oder Turbinenantrieb	Typischer Servicefaktor
	Konstantes Drehmoment, wie z.B. bei Zentrifugalpumpen, Gebläsen und Kompressoren	1.0
	Dauerbetrieb mit geringen Drehmomentschwankungen, einschl. Kunststoffextruder und Druckgebläse	1.5
	Leichte Stoßbelastungen von Metallpressen, Kühltürmen und Baumstammsschleppern	2.0
	Mittlere Stoßbelastungen, wie bei Muldenkippern, Steinbrechern, Schwingsieben	2.5
	Hohe Stoßbelastungen mit teilweise negativen Drehmomenten von Kolbenpumpen, Kompressoren, Wendetischen	3.0
	Häufige Drehmomentwechsel, wie bei Kolbenkompressoren mit häufigen Drehmomentwechseln, jedoch nicht zwingend Gegendrehungen	Kontaktieren Sie Rexnord Engineering

Kupplungsgröße	Drehmoment	Max. zul. Drehzahl	Min. Bohrung	Max. Bohrung	Spalt (Gap)	A	B	C	D	J	S	Schmiermittelgewicht kg	Kupplungsgewicht ungebohrt kg
	Nm	rpm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
1020T	52	4 500	13	28	3	97	98	47	39	66	39,1	0,02	1,9
1030T	149	4 500	13	35	3	105	98	47	49	68	39,1	0,04	2,5
1040T	249	4 500	13	43	3	114	104	50	57	69	40,1	0,05	3,3
1050T	435	4 500	13	50	3	135	123	60	66	80	44,7	0,06	5,4
1060T	684	4 350	20	56	3	147	130	63	76	93	52,3	0,08	7,4
1070T	994	4 125	20	67	3	158	155	76	87	96	53,8	0,1	10,4
1080T	2 050	3 600	27	80	3	190	180	88	104	115	64,5	0,1	17,9
1090T	3 730	3 600	27	95	3	211	199	98	123	122	71,6	0,2	25,6
1100T	6 280	2 440	42	110	5	251	246	120	142	155	....	0,4	42,0
1110T	9 320	2 250	42	120	5	269	259	127	160	161	....	0,5	54,3
1120T	13 700	2 025	61	140	6	307	304	149	179	191	....	0,7	81,2
1130T	19 900	1 800	67	170	6	345	329	161	217	195	....	0,9	121
1140T	28 600	1 650	67	200	6	384	374	184	254	201	....	1,1	178
1150T	39 800	1 500	108	215	6	453	371	182	269	271	....	1,9	234
1160T	55 900	1 350	121	240	6	501	402	198	304	278	....	2,8	317
1170T	74 600	1 225	134	280	6	566	437	215	355	307	....	3,4	448
1180T	103 000	1 100	153	300	6	629	483	238	393	321	....	3,7	619
1190T	137 000	1 050	153	335	6	675	524	259	436	325	....	4,4	776
1200T	186 000	900	178	360	6	756	564	279	497	355	....	5,6	1 058
1210T	249 000	820	178	390	13	844	622	304	533	431	....	10,5	1 424
1220T	336 000	730	203	420	13	920	663	325	571	490	....	16,1	1 785
1230T	435 000	680	203	450	13	1 003	703	345	609	546	....	24,0	2 267
1240T	559 000	630	254	480	13	1 087	749	368	647	647	....	33,8	2 950
1250T	746 000	580	254	510	13	1 181	815	401	711	698	....	50,1	3 833
1260T	932 000	540	254	540	13	1 260	876	431	762	762	....	67,2	4 682