

Reiter



WIR SETZEN ALLES IN BEWEGUNG



BEWEGUNGSTECHNIK VOM FEINSTEN



Pfarrgasse 85, A-1230 Wien



Diese Druckschrift wurde mit großer Sorgfalt erstellt. Alle Angaben sind auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Sollten dennoch fehlerhafte oder unvollständige Angaben vorkommen, kann keine Haftung übernommen werden.

Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Genehmigung erlaubt.

Aus Gründen der ständigen Weiterentwicklung unserer Erzeugnisse müssen Änderungen vorbehalten bleiben.

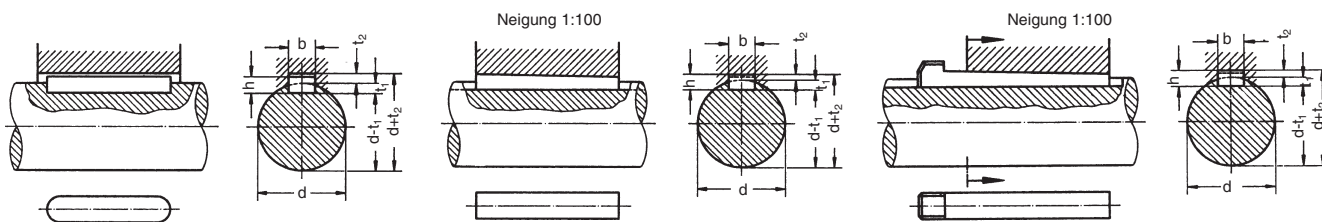
Ausgabe 02 / 2003



Paßfeder nach DIN 6885/1 (hohe Form)

Treibkeil nach DIN 6886

Nasentreibkeil nach DIN 6887



Abmessungen und Toleranzen

Wellen-Ø d mm	Keil-Ab- messung b x h mm	Nutabmessungen				Wellennut-Tiefe		Bohrungstoleranzen	
		Nabennut-Tiefe		Treibkeil nach DIN 6886/6887		für Treibkeil u. Paßfeder	zul. Toleranz	Bohrungs-Ø d mm	Toleranz H7 Ausmaß in mm
über - bis		Paßfeder nach DIN 6885 Blatt 1 d + t ₂ * mm	zul. Toleranz mm	Treibkeil nach DIN 6886/6887 d + t ₂ * mm	zul. Toleranz mm	t ₁ mm	mm	von - bis	mm
6 - 8	2 x 2	d+ 1,0	+ 0,1	d+ 0,5	+ 0,1	1,2	+ 0,1	6-10	+ 0,015 0
8 - 10	3 x 3	d+ 1,4		d+ 0,9		1,8		10-18	+ 0,018 0
10 - 12	4 x 4	d+ 1,8		d+ 1,2		2,5			
12 - 17	5 x 5	d+ 2,3		d+ 1,7		3,0			
17 - 22	6 x 6	d+ 2,8		d+ 2,2		3,5			
22 - 30	8 x 7	d+ 3,3	+ 0,2	d+ 2,4	+ 0,2	4,0	+ 0,2	18-30	+ 0,021 0
30 - 38	10 x 8	d+ 3,3		d+ 2,4		5,0		30-50	+ 0,025 0
38 - 44	12 x 8	d+ 3,3		d+ 2,4		5,6			
44 - 50	14 x 9	d+ 3,8		d+ 2,9		5,5		50-80	+ 0,030 0
50 - 58	16 x 10	d+ 4,3		d+ 3,4		6,6			
58 - 65	18 x 11	d+ 4,4		d+ 3,4		7,0		80-120	+ 0,035 0
65 - 75	20 x 12	d+ 4,9		d+ 3,9		7,5			
75 - 85	22 x 14	d+ 5,4		d+ 4,4		9,0		120-180	+ 0,040 0
85 - 95	25 x 14	d+ 5,4		d+ 4,4		9,0			
95 - 110	28 x 16	d+ 6,4		d+ 5,4		10,0		180-250	+ 0,046 0
110 - 130	32 x 18	d+ 7,4		d+ 6,4		11,0			
130 - 150	36 x 20	d+ 8,4	+ 0,3	d+ 7,1	+ 0,3	12,0	+ 0,3	250-315	+ 0,052 0
150 - 170	40 x 22	d+ 9,4		d+ 8,1		13,0			
170 - 200	45 x 25	d+ 10,4		d+ 9,1		15,0		315-400	+ 0,057 0
200 - 230	50 x 28	d+ 11,4		d+ 10,1		17,0			
230 - 260	56 x 32	d+ 12,4		d+ 11,1		20,0		400-500	+ 0,063 0
260 - 290	63 x 32	d+ 12,4		d+ 11,5		20,0			
290 - 330	70 x 36	d+ 14,4		d+ 13,1		22,0			
330 - 380	80 x 40	d+ 15,4		d+ 14,1		25,0			
380 - 440	90 x 45	d+ 17,4		d+ 16,1		28,0			
440 - 500	100 x 50	d+ 19,5		d+ 18,1		31,0			

* Werte für Paßfedern mit Rückenspiel

Toleranzen für Nutbreiten

• Paßfedern werden genau wie Treibkeile auf ausreichende Flächenpressung dimensioniert. Soll das volle Drehmoment übertragen werden, so entspricht die Keil- bzw. Federlänge/1,5 x d, wenn der Wellen-Ø »d« aus dem maximalen Drehmoment ermittelt worden ist.

• Treibkeilverbindungen eignen sich besonders zur Übertragung von stark wechselnden Drehmomenten, da eine zusätzliche Verspannung zwischen Nabe und Welle durch das Eintreiben des Keils erreicht wird.

Passungsart	Wellennut	Nabennut
Fester Sitz	P9	P9
Leichter Sitz	N9	J9
Gleitsitz	H8	D10

- Die aufgeführten Nutabmessungen entsprechen der Norm.
- Auf Wunsch stellen wir auch jede Paßfeder- oder Keilnut her, wenn aus konstruktionsgründen Normabmessungen nicht verwendet werden können.



Antriebstechnik

Als einer der führenden Anbieter von Antriebselementen sind neben Ketten auch Verzahnungsteile ein wichtiger Bereich unseres Lieferprogrammes. Durch unser umfangreiches Lager an Kettenrädern, Zahnstangen und Stirnrädern können wir Standard-Artikel schnell und kostengünstig anbieten. Sie benötigen einbaufertige Produkte? Die Bearbeitungsmöglichkeiten auf modernsten CNC-Bearbeitungszentren im eigenen Haus in Verbindung mit unserem Lager machen uns besonders flexibel.

Natürlich liefern wir auch komplette Sonderanfertigungen nach Zeichnung, wie z.B.:

- Kettenräder für Rollenketten bis 4" Teilung (101,60 mm), 64 B bzw. ASA 240, bis \varnothing 3200 mm, Kettenräder für Förderketten
- Stirnräder gerade oder schräg verzahnt, gefräste Verzahnung von Modul 0,5 - 30, bis \varnothing 3200 mm, geschliffene Verzahnung bis Modul 10 und \varnothing 800 mm, bis Qualität 4, mit Innenverzahnung bis Modul 12 und \varnothing 1400 mm
- Zahnstangen gerade oder schräg verzahnt, gefräste Verzahnung von Modul 0,5 - 30 und Teilung 2 - 10 mm, bis zu 6000 mm Länge und 250 x 250 mm Querschnitt, mit geschliffener Verzahnung bis Qualität 5, mit spezieller Oberflächenbehandlung wie z.B. gehärtet, nitriert, verzinkt, brüniert, etc.