



Heinrich Reiter GmbH

Pfarrgasse 85
A-1230 Wien

Tel.: +43(0)1/616 1255-0 • Fax: +43(0)1/616 1255-43
e-mail: office@hreiter.at
www.hreiter.at • www.lineartechnik.at

Eigenschaften	Vollwellen gehärtet geschliffen			Vollwellen gehärtet verchromt	Hohlwellen gehärtet geschliffen
	Werkstoff	Cf53	X46Cr13	X90CrMoV18	Cf53
WkstNr.	1.1213	1.4034	1.4112	1.1213	1.1221
DM-Toleranz	h6/h7	h6/h7	h6/h7	h6/h7	h6/h7
Härte	min. 60 HRC	min. 54 HRC	min. 55 HRC	min. 60 HRC	min. 60 HRC
Chromschichtdicke				8/15 µm	
Chromschichthärte				65/70 HRC	

Durchmesser	Vollwelle		Hohlwelle	
	Standardlänge	Überlänge (Achtung Mehrpreis)	Innendurchmesser (ca.)	Standardlänge
3	400 mm			
4	3000/3600 mm			
5	3000/5000 mm			
6	3000/5000 mm			
8	4000/5000 mm			
10	5000/6500 mm			
12	6000/6500 mm			
14	6000/6500 mm			
15	6000/6500 mm		8 mm	6000/6500 mm
16	6000/6500 mm			
18	6000/6500 mm		14 mm	6000/6500 mm
20	6000/6500 mm	bis 8000 mm		
22	6000/6500 mm		14 mm	6000/6500 mm
25	6000/6500 mm		19 mm	6000/6500 mm
30	6000/6500 mm	bis 8000 mm		
32	6000/6500 mm			
35	6000/6500 mm			
38	6000/6500 mm		26,5 mm	6000/6500 mm
40	6000/6500 mm	bis 8000 mm		
45	6000/6500 mm		28 mm	6000/6500 mm
50	6000/6500 mm	bis 8000 mm		
60	6000/6500 mm	bis 8000 mm		
70	6000/6500 mm		57,4 mm	6000/6500 mm
80	6000/6500 mm			
90	6000/6500 mm			
100	5500/6500 mm			
110	5500/6500 mm			
115	5500/6500 mm			
120	5500/6500 mm			
125	5500/6500 mm			

Zollabmessungen auf Anfrage!



BEWEGUNGSTECHNIK VOM FEINSTEN

Unsere Partner garantieren höchste Qualität.

UID-Nr: ATU 63626348
DVR-Nr: 0341151
Firmenbuch-Nr: FN 297822z

Erste Bank
BLZ 20111
Kto-Nr. 281 548 653/01
IBAN AT29 2011 1281 5486 5301
BIC GIBAAT3300000000

Bank für Ärzte und freie Berufe AG
BLZ 18130
Kto-Nr. 300 4058 0000
IBAN AT85 1813 0300 4058 0000
BIC BWFBATW1XXX