



Merkmale:

- Konstruktion mit zweigeteiltem Flex-Element für leichteren Ein- und Ausbau
- Das drehelastische Flex-Element dämpft Stoß- und Schwingungsbelastungen und verlängert so die Lebensdauer der Anlage
- Austauschbare Naben sorgen für verringerte Lagerhaltung
- Die Polyurethan-Metall-Verbindung erleichtert die Montage: kein Abrutschen wie bei mechanisch verbundenen Konstruktionen
- Das biegsame Material ermöglicht Sichtkontrolle während des Betriebs
- Die "V"-Kerbe fängt Belastungen auf und sorgt so für einen gleichförmigen Überlastungsschutz

Einsatzbereiche:

- Pumpen
- Kompressoren
- Industrieventilatoren
- Mischmaschinen

Konform mit Industrierichtlinie(n):

- ATEX II 2GD c T5

Sonderanfertigungen:

- Rexnord Viva Zahnprofilnabe
- Rexnord Viva Durchschlagsichere Kupplung
- Rexnord Viva für passfederlose Wellen mit Spannsatz
- Axialspielbegrenzung
- Angeschraubte Bremse

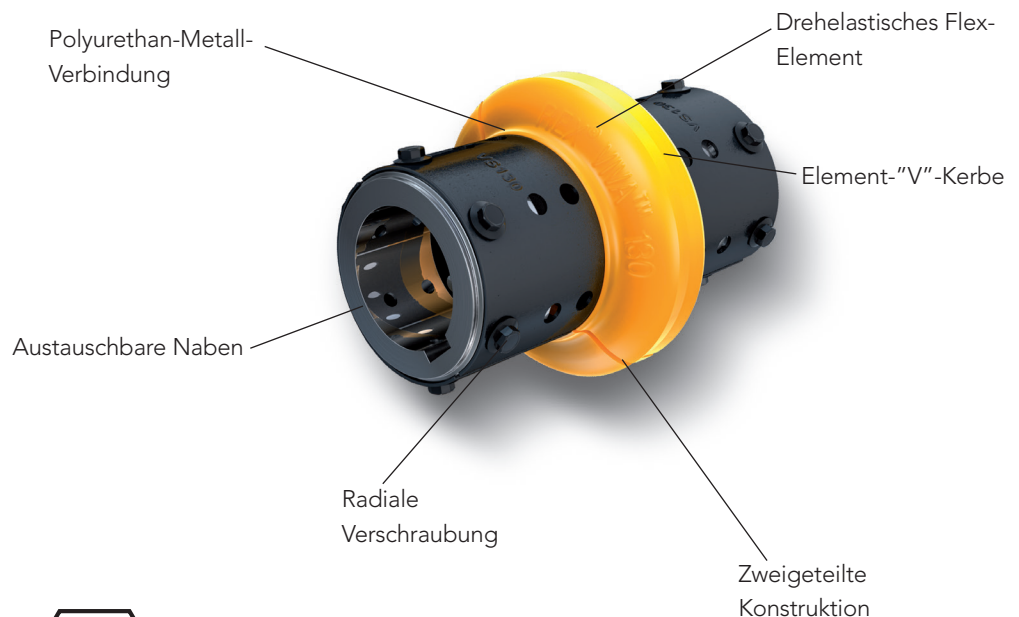
Rexnord Viva VS Elastomerkupplung

Kundenorientierte Lösungen. Zuverlässige Leistung. Bewährte Marken.

Rexnord® ist ein zuverlässiger Partner an Ihrer Seite, wenn Sie technisch anspruchsvolle Produkte zur Steigerung von Produktivität und Effizienz benötigen. Wir bieten Ihnen hochwertige Qualitätserzeugnisse für Ihre industriellen Einsatzfälle - weltweit. In enger Zusammenarbeit unterstützen wir Sie dabei, Ihre Wartungskosten zu reduzieren, überflüssige Lagerbestände zu verringern und Ausfallzeiten Ihrer Anlagen zu vermeiden.

Rexnord Viva VS

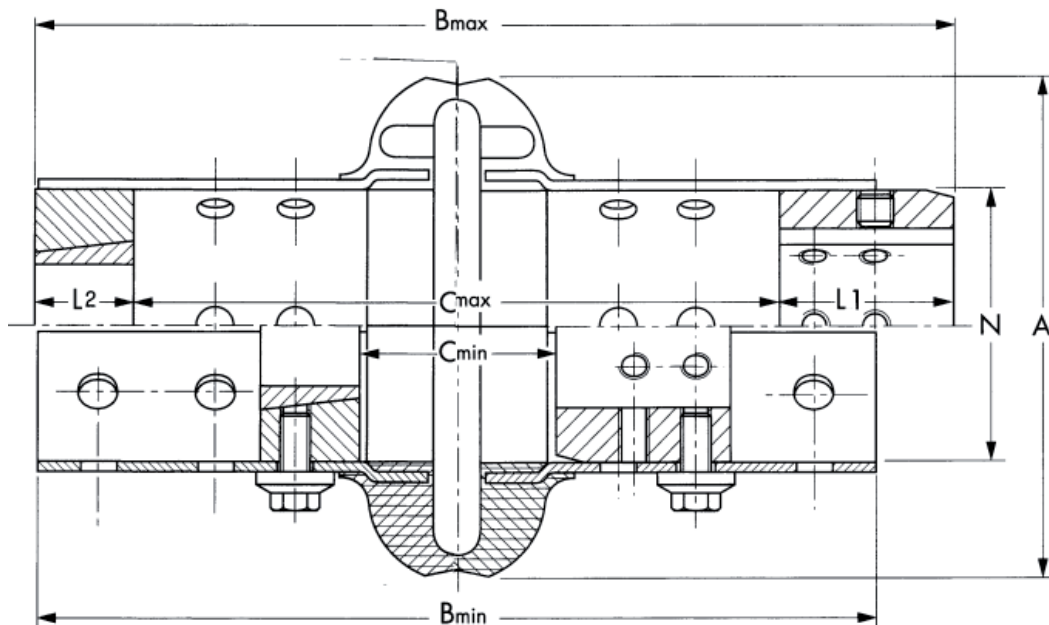
Die Rexnord Viva® ist eine einzigartige Elastomer-Kupplung mit geteiltem Element für universellen Einsatz, montagefreundlich und vor Ort austauschbar. Mit direkt verbundenen Naben oder Zwischenstück lieferbar. Die einzigartige Konstruktion ermöglicht eine schnellere Montage und verringerte Lagerhaltung, da mit denselben Elementen und Naben verschiedene Wellenabstände möglich sind. Die Konstruktion bietet die optimale Lösung für alle Pumpenanlagen.



ATEX II 2GD c T5



Drehmomentanforderungen Angetriebene Maschine	Typische Anwendungen für Anlagen mit Elektromotor oder Turbinenantrieb	Typischer Servicefaktor
	Konstantes Drehmoment, wie z.B. bei Zentrifugalpumpen, Gebläsen und Kompressoren	1.0
	Dauerbetrieb mit geringen Drehmomentschwankungen, einschl. Kunststoffextruder und Druckgebläse	1.5
	Leichte Stoßbelastungen von Metallpressen, Kühltürmen und Baumstammsschleppern	2.0
	Mittlere Stoßbelastungen, wie bei Muldenkippern, Steinbrechern, Schwingsieben	2.5
	Hohe Stoßbelastungen mit teilweise negativen Drehmomenten von Kolbenpumpen, Kompressoren, Wendetischen	3.0
	Häufige Drehmomentwechsel, wie bei Kolbenkompressoren mit häufigen Drehmomentwechseln, jedoch nicht zwingend Gegendrehungen	Kontaktieren Sie Rexnord Engineering



Viva Größe	TKN Nm	n max min-1	D1 Dmax mm	D2 Kegelbuchse Dmax mm	A mm	B min. mm	B max. mm	C(1) min. mm	C(1) max. mm	C(2) min. mm	C(2) max. mm	L1 mm	L2 mm	N mm	m* kg	J* kgm²	
110	62	4 300	38	1 108	28	110	182	217	43	140	75	140	38	22	60	1,7	0,00148
125	105	4 300	48	1 108	28	125	191	225	54	148	86	148	38	22	70	2,1	0,00254
130	164	4 200	55	1 310	35	130	182	227	33	140	69	140	41	25	80	2,6	0,00378
150	250	4 000	65	1 610	42	150	235	280	51	180	96	180	51	25	95	5,0	0,0100
170	308	4 000	65	1 610	42	170	235	280	51	180	96	180	51	25	95	5,1	0,0113
190	412	3 900	75	2 012	50	190	235	283	48	180	89	180	52	32	114	6,6	0,0213
215	662	3 800	80	2 517	60	215	251	308	50	180	90	180	64	45	140	11	0,0430
245	938	3 700	95	3 020	75	245	259	324	40	195	92	180	65	51	171	16	0,0947
290	1412	3 600	110	3 020	75	290	315	403	80	257	132	250	73	51	215	29	0,240
365	3200	2 600	127	3 535	90	365	368	480	67	250	66	250	90	90	235	52	0,493
425	5580	1 800	155	4 040	100	425	368	524	54	250	45	250	114	102	285	97	1,340
460	6270	1 800	165	4 545	110	460	368	548	67	250	20	250	124	114	302	110	1,980

*Gewicht (m) und Massenträgheit (J) bei maximaler Bohrung und Nut • • Abmessung C(1) Naben mit Fertigbohrung - C(2) Naben mit Kegelbuchse